

道的作用十分重要。Porter 曾指出,对于营销渠道进行协调和综合优化通常能够削减成本或增强差异性。渠道本身既可以为企业带来竞争优势,同时也为其它营销策略的执行提供保障。例如轮胎营销中能直接产生差异化优势的销售服务包括售前、售中和售后服务,但是轮胎企业一般只能提供必要的支持,具体的执行还是要靠渠道成员去完成。在营销渠道中建立差异性

竞争优势往往是竞争对手无法模仿的,而且还能通过提高渠道内成员的转换成本来产生壁垒,限制竞争对手的侵入。虽然国有大中型轮胎企业一直都很重视销售工作,拥有强大的销售队伍和众多的经销商,但其效果却越来越不理想。因此认真检讨营销渠道这个问题是十分必要的。

(未完,待续)

桂林橡胶机械厂开发出新一代硫化机

中图分类号:TQ330.4⁺7 文献标识码:D

针对橡胶行业日益激烈的市场竞争,桂林橡胶机械厂开发出新一代硫化机,并承诺其开机率一年内达到100%。

桂林橡胶机械厂开发的新一代硫化机包括垂直平移机械式硫化机系列、垂直升降机械式硫化机系列和液压硫化机系列。与普通硫化机相比,这3种系列硫化机的精度和自控水平都有所提高,适合于高等级子午线轮胎的硫化。它们的推广使用将提高我国橡胶机械的整体水平,进而提高轮胎产品的档次。

垂直平移机械式硫化机系列主要是针对传统的机械式B型轮胎硫化机横梁翻转易造成上、下模具不同轴,使模具的使用寿命和精度降低的问题而研制的。桂林橡胶机械厂开发出的1525B型垂直平移机械式子午线轮胎定型硫化机,在最近国内的几个全钢载重子午线轮胎项目中均为硫化机首选产品,而且已通过广西区级鉴定,并被列入2000年国家级重大新产品项目。接着他们又开发出1310,1145和1050型3种规格的垂直平移机械式硫化机。

垂直升降机械式硫化机系列研制的主要目的是解决普通轮胎硫化机存在的横梁“漂移”现象。桂林橡胶机械厂吸收液压硫化机的优点,采用机械传动实现了横梁仅作垂直升降运动。该系列硫化机墙板的形状和横梁的运动与常规机械式硫化机有较大差别,每个墙板上部各开有一个垂直的传动导槽(主导槽),横梁连同模具沿导槽作上下垂直运动,从而保证了上下模具的同轴度及重复精度。首批7台1310 RB

型垂直升降机械式硫化机已在上海乘用车轮胎厂投入使用,证明适合于高等级子午线轮胎的硫化。接着该厂又开发出1220,1145和1050三种型号的垂直升降机械式硫化机。该系列硫化机已获国家专利,成为我国橡胶行业为数不多的靠自身实力开发的具有知识产权的系列产品。

液压硫化机系列是桂林橡胶机械厂根据我国轮胎工业的子午化及世界硫化机行业的硫化机液压化而开发的系列新产品。该厂率先在国内开发出1140型液压硫化机,并通过广西自治区科委的鉴定。之后相继开发出1220,1600和1700三种型号的液压硫化机,成为我国生产液压硫化机规格及数量最多的厂家。其液压硫化机的主要精度达到20世纪90年代末的国际水平,各项精度指标均优于机械式硫化机。法国米其林公司已向桂林橡胶机械厂批量订购1220和1700型液压硫化机,表明其产品已具有较高的水平。

(桂林橡胶机械厂 陈维芳供稿)

轮胎气门芯

中图分类号:U463.345 文献标识码:D

由陈贵忠申请的专利(专利号99216114,公布日期2000-08-23)“轮胎气门芯”,包括主体、芯杆和弹簧3个部分,风门盖位于前定位和杆部定位之间,弹簧位于杆部定位和主体上芯体的内腔体之间,在弹簧的作用下,风门橡胶圈与主体之间处于分离状态。其优点是当轮胎内的气压变化时具备传感功能,以了解轮胎内的气压状况。