

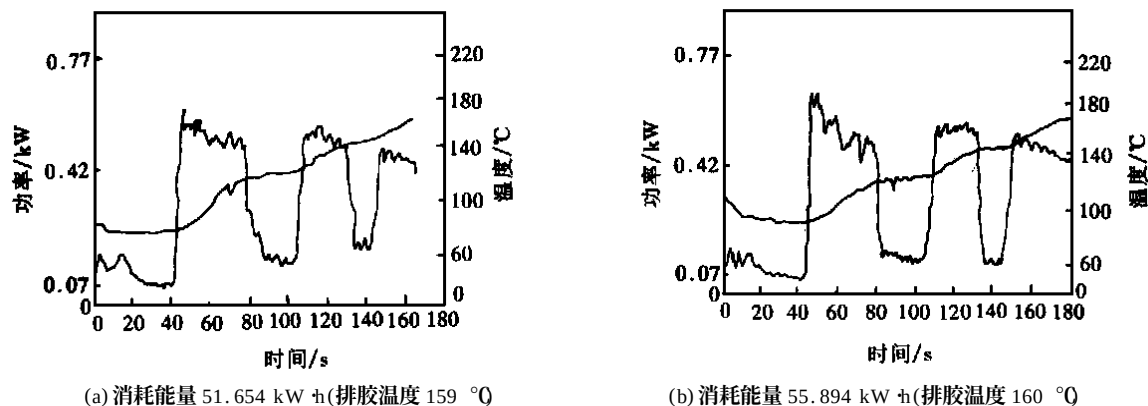


图 1 不同批次胶料混炼过程记录

性大大提高。

3 结语

采用 MLJ-300 密炼机微机智能控制系统使得炼胶由原来的事后控制变为事前控制,胶料的混炼情况在可控范围内。该系统还有许多智能方面的功能,在这里不再详细介绍。在今后的工作中,我们会开发出更多适合我厂情况的炼胶工艺。

参考文献:

- [1] 张 海,贺德化,李 华,等. 混炼胶质量在线检测技术的研究[J]. 橡胶工业,1997,44(3):160.
- [2] 张 海,张生贵,蔡群英,等. 密炼机橡胶混炼工艺的瞬时功率控制法[J]. 橡胶工业,1993,40(6):348.
- [3] 邹明清,蔡大扬,张 海,等. MGK 密炼机微机监控仪在 GK270 密炼机上的应用[J]. 轮胎工业,1996,16(1):45.
- [4] 贺德化,张 海,吴广潮,等. 直接利用生产数据对橡胶混炼工艺参数进行优化的研究[J]. 橡胶工业,1997,44(2):90.

收稿日期:2000-04-16

Application of instantaneous power control in internal mixer

QUE Tao, SHEN Xing-fa, WANG Rui

[Shanghai Tire and Rubber (Group) Co., Ltd., Shanghai 201111, China]

Abstract: The various control methods in internal mixing of rubber compound are discussed, and the principle of instantaneous power control method is described, i. e. the mix quality is controlled by controlling the work on the rotor shafts during the mixing. The stability of mix quality is improved by combining the temperature control with the instantaneous power control using MLJ-300 computer-aided internal mixer control system.

Keywords: mix; internal mixer; instantaneous power control; viscosity

河南轮胎股份有限公司 载重轮胎新品投产

中图分类号:U463.341+.3 文献标识码:D

从 7 月开始,河南轮胎股份有限公司先后投产了 9.00 - 20 16PR 羊角花纹、10.00 - 20 16PR 羊角花纹、11.00 - 20 18PR 羊八角花纹、12.00 - 20 18PR 八角花纹等 4 个品种规格载重汽车轮胎。为进一步提高轮胎的内在质量,

满足用户高载荷的需要,该公司技术部门在原产品性能的基础上,对产品进行了优化设计,特别是在配方和工艺上进行了较大改进,优化了胎面配方设计,加强了工艺全过程监控力度,在成型和硫化工序实行了专人专机台生产,各工序检查员对生产全过程进行随机检查、严格控制,从而成功地开发出了这 4 种轮胎新产品。

(摘自《中国化工报》,2000-08-09)