

一结构亦为本机之首创。

(8) 该机可提供3种胎面供料装置,由用户根据情况选择。由托辊前部正中间的一组沟槽导辊和两侧的两组对称配置的锥面导辊辅助胎面在鼓上正确定位。装置前端有一组可调整预压力的组合压辊,可在很宽的范围内将胎面与胎侧复合件压到机头上。这一结构也是专门为本机而研制的。

(9) 与国内外指形正包、胶囊反包斜交轮胎成型机相比,本机不仅可以进一步提高载重斜交轮胎的成型质量,而且单工操作强度适中,成型每条轮胎的时间可减少至5.5 min。

(10) 整机众多的气源处理、气动控制元件全部采用著名的德国FESTO公司原产产品,系统也经德方协助设计、计算。压缩空气进入机台后所经管路全部采用新型塑铝复合管和高强度PU管,所有流经换向阀至气缸的管道均

不粘铁,有利于整个气动系统长期稳定地工作。

(11) 整个控制系统设计先进,工作稳定,使用方便。

(12) 该机技术先进,质量上乘,但考虑国内用户情况,定价较低。

#### 4 结语

载重斜交轮胎喷气牵引帘布筒成型机已在山东荣成市荣达橡胶制品有限公司运行近半年,并已通过国家石化局鉴定。鉴定认为该机设计合理、性能稳定可靠、自动化程度高、成型质量和生产效率都有明显提高。该机的喷气牵引帘布筒、胶囊内压控制和尾架平移技术系国内首次使用,具有创新性。该机技术性能达到了当前国际同类产品的先进水平,是载重斜交轮胎成型机的更新换代产品。

收稿日期:2000-02-28

## Development of bias truck tire building machine with band air jet-pulling device

XU Chuan-sen

(Beijing Haidian Yuntai Institute of New Technology, Beijing 100039, China)

**Abstract:** The structure and performance of a bias truck tire building machine with band air jet-pulling device are described. The building machine consists of main body, tail stock, band expander, band air jet-pulling device, turn up and down assembly, back stitcher, bottom stitcher, tread servicer, pneumatic system and control system. The air jet-pulling of band, the pressure control in bladder, and the horizontal movement of tail stock are used for the first time in China tire industry. The building quality is improved, the labour intensity is decreased and the productivity is increased by using the new building machine.

**Key words:** bias truck tire; band air jet-pulling device; building machine

### 中国轮胎控股公司更名

中图分类号:TQ336.1 文献标识码:D

英国《轮胎与配件》2000年4期67页报道:

香港中国轮胎控股公司(China Tire Holdings)宣布,该公司将更名为中国轮胎电子商务股份有限公司(China Tire e-commerce.com Limited)。该公司认为,公司新名称将为其未

来进军电子商务和互联网通讯领域树立更积极的形象。

中国轮胎控股公司董事会认为,随着轮胎工业电子商务往来的频繁,其运作成本将大幅降低,营业额将显著增长,而其现有交易方式将逐渐转变为电子商务。更名事宜将提交公司下一年度股东大会讨论,预计将顺利获得通过。

(涂学忠摘译)