



图2 扩边装置的组成

1—固定辊(下辊);2—调整辊(上辊);3—定位架;4—定位座;5—转板;6—滑板;7—底座;
8—上辊调整螺栓;9—转板调整螺栓;10—滑板调整螺栓

宽 1 450 mm,每吨帘布价格 13 000 元,扩边装置制造费用 10 000 元,年节约帘布资金为:

$$13\ 000 \times 0.43 \times 8 \times 600 \times 20.3 \div 1\ 450 - 10\ 000 = 365\ 648(\text{元})$$

若按 1 kg 胶帘布,布质量 0.309 kg,胶质量 0.691 kg,每吨胶料 8 000 元计算,年节约胶料资金为:

$$8\ 000 \times 0.43 \times 8 \times 600 \times 20.3 \div 1\ 450 \times 0.691 \div 0.309 = 516\ 948.5(\text{元})$$

5 结论

扩布装置是压延机的重要组成部分,其扩布效果将直接影响挂胶帘布生产的产量与质量。对不同规格的帘布压延时应适时调整扩布装置和扩边装置,这样日积月累可创造出可观的经济效益。

收稿日期 1999-07-08

固特异推出最新高速轮胎

Eagle Ventura

英国《轮胎和配件》1999年3期44页报道:

固特异推出了其NCT 2的换代产品 Ventura。固特异说,这种新轮胎是应用户的要求而开发的,虽然安全和使用性能特别重要,但漂亮的外观也必不可少。为了实现这一点,为 Ventura 设计了具有光学效果、引人注目的胎面花纹和样式新颖的胎侧。

该胎漂亮的外观与杰出的干、湿路面操纵性能及制动性能完美地结合在一起。开发工程师利用被证实的技术,包括有限元分析方法和高速录像玻璃板成像技术,结合新开发手段,如流体动力学模拟,取得了几项轮胎技术突破。

第1项技术突破是V形连线技术突破。肩部花纹和胎面中心花纹条之间抛物线形连线为胎面花纹块提供了刚性,使胎面具有完美的压力分布,从而有利于延长轮胎使用寿命和使胎面磨耗均匀。

V形沟是连接胎面花纹中心沟和胎肩沟的加宽部分。这些花纹沟有利于排水,使轮胎在直线或弯道上行驶时都具有优异的耐水滑性能。V形沟还有助于降低噪声。

V形胎面花纹是在固特异获得高度成功的 Eagle F1 的基础上改进而来的。胶料以白炭黑为基础,改善了湿路面操纵性能和制动性能,降低了滚动阻力和耗油量。Ventura 现有 H 和 V 速度级,属于高性能轮胎。

(涂学忠摘译)