

表 6 改进型转化炭黑的分析数据

项 目	ASTM 级	转化炭黑	改进型转化	ASTM 级	高结构转化	改进型转化
	炭黑 N220	EB111	炭黑 EB155	炭黑 N356	炭黑 EB145	炭黑 EB167
BET 吸收值/ (m ² ·g ⁻¹)	115	117	116	93	96	99
CTAB 比表面积/ (m ² ·g ⁻¹)	111	113	111	90	88	94
吸碘值/ (mg·g ⁻¹)	121	122	113	93	103	105
DBP 吸收值/ [mL·(100 g) ⁻¹]	114	113	117	153	147	140
压缩试样 DBP 吸收值/ [mL·(100 g) ⁻¹]	98	98	100	110	106	106
着色度	116	115	115	105	94	100
聚集体粒径分布						
粒径平均值/ nm	77	111	86	104	140	120
径向尺寸(标准偏差)/ nm	26	72	40	31	74	66
一半高度的径向尺寸/ nm	54	74	65	71	96	73
> 150 nm 粒子比例/ %	2~4	17	7	7	37	22

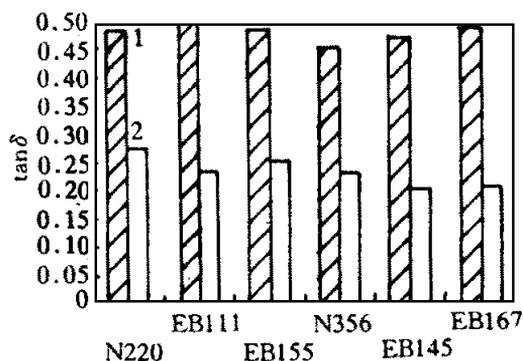


图 7 S-SBR/BR 胶料中新型窄聚集体粒径分布转化炭黑与相应转化炭黑及 ASTM 标准炭黑的 0 及 60 下 tan 值的对比

注同图 4

同样,改进型转化炭黑 EB167 在实际常用苛刻范围内,其磨耗性能要比 ASTM 级炭黑 N356 提高 10%~15%,在高苛刻条件下提高 2%~10%。

8 结论

高结构转化炭黑 EB145 在大范围苛刻条件下呈现出优良的滞后性能和磨耗性能。这应该是 LRR 轿车轮胎及专用载重轮胎所选择的炭黑。在高苛刻行驶条件下要求具有最大耐胎面磨耗值时,最好选择新研制的窄聚集体粒径分布转化炭黑 EB155 和 EB167。

译自英国“Tire Technology International 1998”,P25~32

东风轮胎登抽检产品质量榜首

在国家技术监督局一季度对全国 1 700 多种产品的市场随机抽查中,东风牌轮胎质量居抽查的全国 24 家轮胎厂之首。在国家技术监督局拟表彰的 20 家优质企业中,轮胎企业只有东风金狮轮胎有限公司一家。

东风金狮轮胎有限公司是原化工部投资兴建的我国轮胎行业大型骨干企业,在计划经济条件下,曾经创造过 9 种国家 A 级产品的辉煌成就。进入市场经济后,公司实施了大规模的产品结构调整,对市场前途黯淡的斜交轮胎限产限量,将资金用于子午线轮胎生产线所缺设备的填平补齐。1998 年以来,他们先后投资 3 000 多万元,使子午线轮胎生产线的设备初步配套,生产的轿车子午线轮胎、轻载子午线轮胎、全钢载重子午线轮胎分别为东风载重车、神龙富康和一汽金杯配套,经过里程试验和专家鉴定,其技术质量达到或接近了国际先进水平。

为了巩固高科技产品开辟的市场,公司建立了一套完整周密的质量保证体系,不仅一举通过了 ISO 9002 认证,还获得了美国 DOT 论证,进入了欧美市场。

(摘自《中国汽车报》,1999-06-21)

哈工大举办“轮胎有限元分析相关基础讲习班”

1999 年 5 月 2 日~6 月 6 日,哈尔滨工业大学复合材料研究所举办了“轮胎有限元分析相关基础讲习班”,来自全国 13 家轮胎生产企业的轮胎结构设计人员参加了学习。这些企业分别是山东成山橡胶集团股份有限公司、东风金狮轮胎有限公司、桦林集团股份有限公司、太原双喜轮胎工业股份有限公司、北京轮胎厂、广州珠江轮胎有限公司、长春轮胎有限责任公司、河南轮胎股份有限公司、青岛橡胶集团有限责任公司、吉化轮胎有限责任公司、三角集团有限