表 2	胶料的物理性能	5
44 4	カメ かみりり イクルキーナーロ	

项 目		A 方案			B 方案			C 方案				
门尼粘度 [ML(1+4)100]	77.1			75.7			80.9				
门尼焦烧 t ₅ (120)/min		15.06			15.25			15.27				
硫化时间(151)/min	20	30	40	20	30	40	20	30	40			
IRHD 硬度/ 度	80	83	84	81	82	81	82	83	83			
拉伸强度/ MPa	27.03	26.09	23.76	26.62	25.83	25.49	28.12	25.39	24. 67			
扯断伸长率/%	416	404	394	419	417	404	427	415	399			
100 %定伸应力/ MPa	4. 29	4.48	4. 25	4.43	4.63	4.37	4.49	4.80	4.64			
300 %定伸应力/ MPa	18.91	18.60	17.33	18.78	18.06	18.31	19.45	19.79	19.57			
密度/ (Mg·m ⁻³)	_	1.172	_	_	1.174	_	_	1.172	_			
钢丝帘线与胶料的静态												
粘合力 */ N	_	_	1 208	_	_	1 248	_	_	1 212			

注: *试样的尺寸为 67.0 mm ×25.0 mm ×12.5 mm。

混炼产生的烟雾大和刺激气味强的缺点,明显 改善了工人的操作环境。

(2) 预分散间苯二酚对胶料物理性能和压

延工艺性能无不良影响,含有预分散间苯二酚的胶料与钢丝帘线的静态粘合性能较好。

收稿日期 1999-04-20

Application of Predispersed Resorcinol to Steel Cord Coating

Li Baozhong, Li Hesong and Wang Guodong
(Hualin Group Co., Ltd. 157032)

Abstract The effect of the predispersed resorcinol in the coating compound of brass-plated steel cord for radial tire was investigated by comparing to the conventional resorcinol. The results showed that the predispersed resorcinol could be added in the final mixing stage because of its excellent dispersion in rubber compound, thus the shortcoming that a lot of fume and strong smell were generated by the conventional resorcinol during the mixing at elevated temperature, was eliminated; the predispersed resorcinol had no adverse effect on the physical properties of rubber compound, and a good adhesion between predispersed resorcinol-containing compound and steel cord was obtained.

Keywords predispersed resorcinol, steel cord coating, radial tire

汽车工业正在酝酿重组

国家机械局有关负责人表示,机械局正计划把现有13家主要汽车企业重组为3~4家集团企业,并形成5~6家骨干企业。该项方案正在由国务院审批。

规划发展司司长杨桦说,中国汽车企业的规模和实力与国际汽车集团的差距很大,必须通过政府指导加速重组过程,尽快形成几家具有一定国际竞争能力的汽车企业集团,以适应加入世贸组织的需要。目前,我国有 117 家汽车整车厂,年产汽车 162 万辆,但去年产量过万辆的只有 16 家。而世界上现有 18 家企业年产汽车超过了 100 万辆。

杨桦认为,20年来,中国已经对汽车行业

结构作了重大调整,汽车业的生产集中度明显提高。目前排名前 13 位的汽车企业产量已占全国汽车总产量的 92 %以上。但汽车产业两极分化的局面也在扩大。据国家机械工业局公布的数字,一季度中国机械行业国有企业中的盈利大户和亏损大户都在汽车行业,其中上海汽车工业集团总公司盈利 8.42 亿元,中国重型汽车集团却亏损 2.32 亿元。

国家机械工业局行业管理司司长周建平说,优势企业和亏损企业之间的差距正在加大,反映出中国汽车工业进行结构调整、适应市场竞争的必然趋势,一些竞争能力不足的企业将在这一趋势中被逐渐淘汰。

[摘自《汽车与配件》,(21),3(1999)]