

(1) 严把原材料入厂关, 杜绝不合格原材料进入生产工序;

(2) 加强混炼胶质量的控制, 并重点加强了配料称量、排胶温度和加硫黄温度控制;

(3) 严格控制挤出、压延工艺质量, 保证半成品部件质量的稳定性, 目前, 半成品一次合格率达 98 % 以上。

1996 年, 采用新配方共生产半钢子午线轮胎 50 多万条, 成品质量可靠, 全年节约成本 371 万元。

普利司通-费尔斯通投巨资建 艾肯县轮胎厂

英国《国际轮胎技术》1998 年第 3 期 5 页报道:

普利司通-费尔斯通(BFS)在美国南卡罗莱纳州艾肯县的新轿车和轻型载重车轮胎厂预计 1999 年第 2 季度投产。据 BFS 称, 这家工厂投资 4.35 亿美元, 拥有现代化的轮胎生产设备, 是世界上技术最先进的轮胎厂。该厂是普利司通在世界上第 17 家、在美国第 9 家轮胎厂, 到 2000 年预计可日产轮胎 2.5 万条供应原配胎和替换胎市场。

普利司通说, 建立该厂是为了减少从普利司通其它工厂进口轮胎, 而且对实现该公司到 2000 年占有世界市场 20 % 份额的目标是至关重要的。普利司通半年业绩报告表明, 该公司距离实现该目标只差一个百分点。该公司业绩虽然受到日本市场需求不旺的影响, 销售额下滑了 10 %, 但这一情况因美国和欧洲需求增长得到了部分弥补, 使公司总销售额仅下降了 1.4 %。

艾肯县轮胎厂是 BFS 成立以来投资第二大的工厂, 该公司投资最大的工厂为 1990 年开工的田纳西州沃伦县的载重轮胎厂。7 月初该厂已生产了 900 万条轮胎。该厂投资 4.6 亿美元, 目前正投资 8 000 万美元, 以便到 1999 年年底将该厂生产能力提高 20 %。扩建工程包括增加厂房面积 25 %, 安装 6 台新成型机、23 台硫化机、1 台挤出机和 1 台带束层裁断机。另外, 至少将增加 100 名工人, 使雇员总数达到 1 000 人。扩建工程竣工后, 沃伦县工厂的载重

5 结语

通过开展这项工作, 我们认为, 价值工程理论在配方优化领域具有广阔的前景。同时也意识到, 虽然此次工作取得了十分明显的效果, 但距理想的设计还有较大的差距, 而且随着各种新材料的不断应用, 轮胎功能因数也将不断发生变化。我们今后将继续有针对性地对轮胎设计进行改造, 不断完善配方和结构, 使之更加趋于合理。

第十届全国轮胎技术研讨会论文

子午线轮胎日产量将达到 7 500 条。该公司在日本专为北美生产出口载重子午线轮胎的甘木厂扩建工程正在进行中, 完工后对美出口的轮胎将增加 140 万条。

普利司通在世界各地的扩建项目总投资达 8 亿美元, 预计所有项目到 2001 年完成。其它项目包括:

(1) 与波兰 Stomil Poznan 公司建立名为“普利司通-费尔斯通波兰”的合资公司, 预计于 2000 年投产。合资公司将投资 7 500 万美元, 把波兰这家载重轮胎厂改造为日产 5 000 条轻型载重车和轿车轮胎的现代化工厂。

(2) 投资 6 500 万美元扩建田纳西州克拉克斯维尔钢丝帘线厂生产能力, 预计于 2001 年投产。

(3) 投资 3 350 万美元将哥斯达黎加圣约瑟轿车和轻型载重车轮胎厂的生产能力提高 1 倍, 该厂设计年生产能力为 200 万条。

(4) 投资 2 700 万美元在泰国建一新钢丝帘线厂。

(5) 投资 4 000 万美元把在日本彦根厂的轿车子午线轮胎的日产能力提高到 4.2 万条以上。

(6) 投资 5 000 万美元将日本甘木厂载重车轮胎产量提高 30 %, 每天增产 2 700 条轮胎向美国出口。

(7) 投资 50 万美元在布卢明顿诺默尔 BFS 工程轮胎分公司建一可容纳 50 人的用户培训中心。

(涂学忠摘译)