

监视帘线材料的缺陷,如打结、缺线、污垢等。在有多台摄像机系统的情况下,检测系统可控制边缘区域及经密度排列器边侧扩布系统,使经密度分布均匀。检验系统还提供信号处理、故障诊断和质量文件。

3 基本概念

恒定的高质量成品只有在下列条件下才能得到保证:完整全面的电子监视,采用数字控制器和启动器的信号处理,以及把各种不同的卷材处理系统综合成单一的卷材控制的概念。这就意味着,修边可用固定刀具沿第一根帘线精

确地进行,从而使修下的边可以回收利用。

但是,最近的发展表明,现今的公差限度更为严格,已达到 0.01 mm 以内。因此,现在又要求刀具能自动跟踪,它必须包括有前述导向作用器件,以能通过另外的控制环路用直流电机来使刀具定位。这种概念,加上成品帘布卷材的宽度测量系统,将能保证达到更苛刻的公差要求。

只有采用全自动的压延生产线控制系统,才能保证达到现今的性能要求。

译自英国“Tire Technology International 1998”, P199 ~ 202

米其林传授轮胎使用保养知识

米其林轮胎人百年华诞之际,国际著名轮胎生产商米其林集团在我国举行一系列活动,传授如何正确使用和保养轮胎的知识,促使我国驾车人进一步了解轮胎对于安全行车的重要性。

在活动中,驾驶员通过录像和米其林专业人士的讲解,形象地了解到一系列道路安全和轮胎保养的知识,以及米其林集团最新的科技成果。米其林专家认为,轮胎保养并不难,只是需要持之以恒,比如定期检查胎压和胎面,避免超重行驶、突然刹车和猛拐。这一切都有助于延长轮胎的使用寿命。

目前米其林在全球 18 个国家拥有 80 多家生产厂。职工达 125 000 多人。

1989 年米其林轮胎进入中国,现在我国 22 个城市建立了销售网点。1995 年米其林与沈阳市合作,建立了米其林沈阳轮胎有限公司,并于 1996 年投产,产品除供应国内市场以外,还向其它国家出口。

(摘自《上海汽车报》,1998-12-13)

固特异试用淀粉作轮胎胶料填充剂

美国《橡胶和塑料新闻》1998 年 8 月 10 日 6 页报道:

如果固特异的研究人员的研究思路没错的话,那么淀粉就可能成为下一个可用来降低轮胎滚动阻力的灵丹妙药。

是淀粉?是无嗅、无味的碳水化合物?是土豆、谷物和米饭的主要成分?是纤维织物上

浆剂?

是的,是淀粉。或者说至少是一种经过加工处理的淀粉。

固特异预计这种被称为“工程生物聚合物填充剂”的改性淀粉材料可成为一种可降低胶料成本的、可天然再生的炭黑或白炭黑的替代品。

如果确信其它轮胎公司和填充剂供应商对此漠不关心的话,那么固特异看起来要在这场竞争中领先一大步。其它一些公司的代表未对固特异有关淀粉的研究引起关注,且他们大多拒绝对此发表评论。

据设在卢森堡的固特异国际技术中心的 Filomeno Corvasce 先生称,固特异已完成了淀粉补强体系的实验室研究,正在进行中试,并即将进入商业化生产阶段。这种淀粉补强剂可作为传统补强填充剂的一种替代品。

Corvasce 在最近召开的 1998 年巴黎国际橡胶会议上说,这种在全球申请了专利保护的填充剂已被用来开发具有超低滞后损失、轻量化的胎面胶,采用该胎面胶试制的轮胎滚动阻力可降低 8% ~ 10%。

Corvasce 说,固特异可对这种填充剂的形态和结构进行调整,以便能为胶料“选择特定的粘弹性”。

Corvasce 补充说,其偶联特性与白炭黑类似。淀粉分子上的羟基可连接到橡胶基质上。

他说,固特异最初选取淀粉作填充剂主要是从胶料轻量化和环境保护观点出发的。淀粉的密度为 $1.0 \text{ Mg} \cdot \text{m}^{-3}$,白炭黑密度为 2.0