

一个叫作“Flotran”的分析软件包,它是一个流体动态计算程序。该程序设计成模拟空气或液体围绕目标物流动或在目标物内流动,如果空气的流动是产生噪声的主要成分,那么 ANSYS 通过图象展示出胎面花纹四周的空气湍流情况。通过减少湍流我们就能降低轮胎产生的噪声。

## 5 结语

防止两侧肩部的横向花纹沟同时接触地面

和离开地面,使胎面中心线两侧花纹沟保持一些相位差是特别重要的原则。此外,用一把软尺弯成少许弧度沿周向推进,软尺边沿所触到的棱边要最少,是一种最为实用的对胎面花纹设计进行噪声判别的方法。

轮胎胎面设计是一项复杂的高技术的工作。欲设计出有竞争力的胎面花纹,广泛地理解花纹设计对操纵性、胎面磨损、牵引性和噪声等方面的影响是十分重要的。

收稿日期 1998-09-10

## Measures for Reducing Tire Noise

Wang Dengxiang and Tim Fry

[Shanghai Tire and Rubber (Group) Co., Ltd. 200030]

**Abstract** The mechanism of tire noise was analysed and the measures for reducing tire noise were investigated. The principle of tread pattern disalignment on both sides along central line of tread was proposed and a practical align sequence of tread pattern pitch to reduce the tread noise was given.

**Keywords** tire noise, tread patterns, tread patterns pitch

### 桂林研制出新型无内胎工程机械轮胎

桂林轮胎厂研制成功火炬牌 27.00 - 49 48PR 无内胎工程机械轮胎。该轮胎是应三峡建设工程需要研制的,各项性能指标符合 ISO 9000 系列国际质量标准,单胎质量为 1.2 t,胎面花纹为 E-4 型。该轮胎将与三峡工地使用的载重 77 t 的 NHL11D 型自卸车及美国产 276B 和 777B 越野载重车配套使用。

(摘自《中国化工报》,1998-12-03)

### 桂林橡胶厂研制出全钢子午线 轮胎硫化机

桂林橡胶机械厂开发出 1640 子午线轮胎硫化机,填补了国内生产大规格子午线轮胎硫化机的空白。

我国以前因无大规格子午线轮胎硫化机,在生产 14.00 - 24 子午线轮胎时,只得采用经改造的普通硫化机硫化,这样不但硫化质量差,而且设备为单模结构,生产效率低。桂林橡胶机械厂新研制的 1640 硫化机,既适合 14.00 -

24 轮胎硫化,又适合 12.00 - 20 轮胎硫化。该机由于采用计算机群控、触摸屏、旋转编码器等先进技术,以及采用软管连接、横梁定位装置、内外圆定心、增加定位套等措施,保证硫化工艺控制准确可靠,自动化程度高。该机投放市场后,深受用户青睐,现已订货 30 多台,其中出口日本 8 台,创汇 160 万美元。

(摘自《中国化工报》,1998-12-10)

### “固特异”有奖促销活动结束

由上海世升实业有限公司举办的“固特异”庆百年有奖销售活动历时 3 个月,日前降下帷幕。本次活动由于精心策划,认真实施,广大用户积极参与,取得圆满成功。本次活动共收到抽奖券 4 300 张,平均中奖率达 11 %。

“固特异”作为世界三大名牌之一,进入中国市场以来,受到广大用户的青睐。此次“固特异”有奖促销活动,不仅进一步提高了该品牌的知名度,而且也会扩大各专业网点的销售量。

(摘自《上海汽车报》,1998-11-29)