

起的早期损坏的有效途径。日本 14.00 - 24 24PR 轮胎用 12 层 2100dtex/2 作胎体骨架材料,比我国一些厂牌同规格轮胎用 14 层 1870dtex/2 作胎体骨架材料少用两层帘布。

(6) 缓冲层结构

日本品牌 14.00 - 24 24PR 轮胎使用两层排列很稀、粗度很小的 930dtex/2 帘布作缓冲层,而胎体使用帘线较粗、排列较密的 2100dtex/2 作骨架材料,这种配置使轮胎获得较好的缓冲性能,同时减小了缓冲层与胎体层之间的剪切力,提高了粘合强度,这样对避免胎面脱层有好处。

(7) 胎冠角度

就剖析数据看,日本品牌 14.00 - 24 24PR 轮胎胎冠角度偏小些(可能这个角度是轮胎最内层的胎冠角,因为西方的主要轮胎厂家对高层级工程机械轮胎普遍采用了胎冠帘线角度从内到外逐渐增大的工艺措施),由于尼龙帘线具

有热收缩性,加上工程机械轮胎又大部分采用硫化罐硫化,而硫化罐一般没有后充气设施,即使配置了后充气装置,限于目前的装备条件,也难以达到理想的后充气效果,这种情况造成轮胎使用后期胎体胀大,胎面不耐磨、不耐刺扎等。因此只能采用增大胎冠帘线角度的办法来控制径向膨胀。笔者认为,在目前的装备条件下,工程机械轮胎的胎冠角度取 55°以上才合适。

3 结语

日本品牌 14.00 - 24 24PR 轮胎与我国一些厂家同规格轮胎相比,具有质量小,花纹深度小,基部胶较薄,胎冠、胎肩和胎侧之间厚度过渡均匀等特点。我们应借鉴国外名牌轮胎的一些优点,对我们部分工程机械轮胎进行内部结构调整,以取得良好的经济效益和社会效益。

收稿日期 1998-08-09

钢帘线和胎圈钢丝新产品研讨、推广、 订货会在春城召开

由北京橡胶工业研究设计院(以下简称北院)和江苏兴达钢帘线股份有限公司(以下简称兴达)联合组织召开的“钢帘线和胎圈钢丝新产品研讨、推广、订货会”于 1998 年 11 月 19、20 日在昆明召开。

出席这次会议的有国家石油和化学工业局、中联橡胶集团总公司、北院、兴达、橡胶骨架材料协会、20 家橡胶企业(其中轮胎厂 18 家),共 25 个单位,近 70 名代表。

在会上发表的主要报告有 8 篇。这些报告分别列述了兴达在钢帘线、胎圈钢丝及胶管钢丝生产方面的现状与发展规划;兴达新产品开发状况与发展趋势;兴达钢帘线使用情况及几点建议;胎圈钢丝的基本性能对轮胎的影响;国内外新结构钢帘线的开发;世界轮胎钢帘线发展简况;我国轮胎产品更新换代展望等。

经过 5 年的艰苦奋斗,兴达现已成为国内最大(不含合资企业)的钢帘线生产基地,并于 1998 年 5 月通过了 ISO 9002 质量体系认证,从而成为国内同行业中首家通过该体系认证的企业。

到目前为止,根据用户需要,兴达已用国内外先进技术与装备成功地开发出 24 种钢帘线,其中已鉴定的有 19 种(包括填补国内空白的 13 种);在另外 5 种结构钢帘线中,有 3 种已可工业化生产,两种已送轮胎厂制造轮胎作进一步试验,预计不久即可通过国家级鉴定。这 5 种新结构钢帘线是兴达与北院共同承担的国家“九五”重点科技攻关项目——新结构钢帘线的开发与应用。

兴达开发出的回火胎圈钢丝已工业化生产,且品种在不断增多。

由于兴达钢帘线和胎圈钢丝的生产规模日益扩大,品种不断增加,质量逐步提高,技术服务又很周到,因此,该公司产品已受到广大用户欢迎:如有些用户反映,用兴达钢帘线生产的轮胎与用进口钢帘线生产的轮胎相比,其行驶里程、耐磨性及翻新率基本相当。预计,今后将会有越来越多的用户选用该公司产品,从而定会使这家公司更加兴旺发达。

(本刊编辑部 叶可舒供稿)