

传递环重复定位精度 0.1 mm

各胶片对成型鼓鼓面中心线对称度

0.3 mm

胶片在传送过程中拉伸变形 3 %

成型鼓、贴合鼓旋转定位精度 0.5 °

主机精度调整周期 3 年

3.2 机器的适用性

除高精度以外,适用性强、价格便宜是华美加成型机另外一个非常重要的特点。

(1) 成型范围宽

二次法成型机适用胎圈直径为 330.2 ~ 508.0 mm,既可成型轿车轮胎,又可成型轻型载重轮胎,这是其它公司产品没有做到的。

(2) 价格适中

为了降低用户的投入,自动化公司在设计机器时,对那些不涉及成型精度的因素尽可能予以简化,如尾架系统,使用两点浮动支承,既方便了调整,又减少了成本;供料架系统,可根据用户自己的情况选择合适的自动化程度,不追求华而不实。

(3) 模块化设计具有极强的选择性和更新换代能力

机器设计采用了模块化,各部件都能独立开来,既方便了用户选用,又易于维修,另外,这种机器还非常便于升级换代。

收稿日期 1998-03-01

Introduction of One-stage Building Machine SSRP/LT and Two-stage Building Machine MSRP/LT

Tan Jianxin and Xu Yunbo

(Yiyang Rubber Machinery Factory 413000)

Abstract The design features and main technical parameters of the radial tire building machine produced by U. S. Automation Company and Yiyang Huameijia Company are described. The integrally weld base is used in the design to ensure the integral stiffness of machine; all moving parts are mounted on the same straight guide of base to eliminate any reference error during the motion; the axle deflection is reduced due to the unique axle system. In addition, the performance/price ratio of the building machine is improved by using the modular design.

Keywords radial tire, building machine assembly precision

“双钱”斜交轮胎驶上高速公路

1998年5月19日,上海轮胎橡胶(集团)股份有限公司大中华橡胶厂科技工作会议传出信息:高速公路专宠子午线轮胎的局面被打破,两种能上高速公路的“双钱”牌斜交轮胎新品种开发成功。

该厂此次推出的 9.00 - 20 加强型轮胎和 9.00 - 20, 10.00 - 20 高速轮胎于 1998 年 2 月投入试制, 3 月投入江浙地区装车运行试验。多次技术测试和高速公路负重运行结果

表明,加强型轮胎所能承受的行车速度高达 100 km·h⁻¹ 以上,高速轮胎则可以达到 110 km·h⁻¹,完全能适应目前我国高速公路行车要求。同时,新产品的承载、磨耗等主要性能指标也有大幅度提高。

据介绍,这两种能上高速公路的“双钱”牌轮胎在路面条件不佳的情况下能显示出其良好的抗刺穿性能,这种对路面较强的适应能力是该产品的又一优势。

(本刊讯)