

表 1 ULW 轮胎与传统钢丝带束层子午线轮胎的比较

性 能	ULW 轮胎	性 能	ULW 轮胎
干燥操纵性		磨损性能	→
稳定性	→	平点趋势	↑
舒适性	↑	不平道路的	
噪声		动态稳定性	↗
内部噪声	↗	牵引控制性能	↗
外部噪声	↘	燃油消耗	↗
湿气候性能		废气排放	↗
操纵性	→	可翻新性	↗
水滑性能	↗	可回收性	↗
制动性能	→	轮胎质量	↑
防抱死制动性		成本	↓
能(低 μ 值)	↗		

注：↑ 比传统轮胎好很多；↗ 比传统轮胎好；→ 与传统轮胎相同；↘ 比传统轮胎差；↓ 比传统轮胎差很多。
较难解决的两个问题：其一为可翻新；其二为

材料可循环利用。由于用作带束层的芳纶耐腐蚀，旧轮胎的翻新率更高。

粉碎旧的 ULW 轮胎需要消耗的能量较少，而且回收旧轮胎的材料和能量时，由于粉碎物质仅含有矿物油产品，无需分离金属成分。由于不含金属材料，将旧 ULW 轮胎转化成其它材料循环利用也相当容易。

用质量更小的芳纶替代钢丝帘线轮胎，商业应用和技术开发研究还刚刚开始。例如：研究表明超声波可作热源使轮胎硫化。由于 ULW 轮胎比传统轮胎轻 40%，在轮胎行驶时的质量减小，可节约能耗，费用也可降低了。

译自英国“Tire Technology International 1996”，P22～26

桂橡力创牌硫化机渡东瀛

广西桂林橡胶机械厂生产的力创牌硫化机被日本著名的轮胎生产企业——普利司通公司选中，首批产品已顺利交货。这表明桂林橡胶机械厂的产品达到了世界先进水平。

日本普利司通公司是世界上第二大轮胎生产企业，对设备供应商和产品质量非常重视。该公司是在考察了国内外数十家企业，并购买了一些厂家的设备，经试生产后才选定桂林橡胶机械厂的。

自从签订合同后，桂林橡胶机械厂上下围绕合同展开大干，设计、工艺处仅用一个月时间就拿出了所有图纸和技术文件，各生产车间严把产品质量关。当设备进入最后调试阶段时，普利司通公司又派专家来厂验收，对设备各项技术指标进行仔细检测，结果完全符合要求。普利司通公司对该厂员工的技术水平和敬业精神表示钦佩，并与该厂签订了明年购买几百万美元设备的意向书。最近，该厂又与世界上第一大轮胎生产企业法国米

其林公司签订了供应硫化机的意向书。
(摘自《中国化工报》，1997-07-09)

不溶性硫黄开发前景看好

硫黄生产回收能力的增强，为开发新产品提供了有利条件。业内人士认为，专用硫化剂——不溶性硫黄的开发前景看好。

不溶性硫黄是硫黄集合体，主要用于轮胎工业中的橡胶硫化。根据中国汽车工业总公司的预测，2000年汽车轮胎需求量约为8 000万条，其中子午线轮胎需求量将达到2 700万条，轮胎行业每年需要不溶性硫黄约9 600～10 000t。

不溶性硫黄在世界上仅有美国、日本、德国和俄罗斯等少数国家生产，国际市场价格 为 1 600～1 800 美元·t⁻¹，是普通硫黄价格的 10 倍左右。目前我国仅沪、苏、晋等地的少数几家厂生产，年产能力很小。因此，不溶性硫黄开发前景看好。

(摘自《中国化工报》，1997-08-12)