

填充剂:

在硫化体系中使用 2~3 份氧化锌;

低定伸(300%定伸应力为 3~4 MPa)、  
高伸长(扯断伸长率为 800%或以上)胶料;

使用石蜡油或环烷油,不用芳烃油;

在胶料中添加少量木松香(松香酸),但  
它会降低焦烧安全性,需要调整配方加以补  
偿。

(3)与通用橡胶基材的粘合强度。矿质  
橡胶和 Struktol 40MS 等材料能提高硫化后  
的粘合强度(见表 10)。

## 8 推荐配方

将表 6 注中所列配方用于工厂加工,制  
成单层胎体载重子午线轮胎,并成功地进行  
了车队试验。车队试验是在运送散装石化产  
品的 18 轮油罐车(驱动轮位)上进行的。行  
驶 22.4 万 km 后,包括 1 条翻新胎在内的所  
有轮胎气密层接头均完好无损,没有出现任  
何耐久性问题。

表 12 列出两个类似的配方,它们在几个

表 12 BIIR 气密层配方

| 组 分             | 配方编号 |     |
|-----------------|------|-----|
|                 | 1    | 2   |
| Bromobutyl 2222 | 100  | 0   |
| Bromobutyl 2255 | 0    | 100 |
| 通用炉黑 N660       | 60   | 50  |
| 环烷油             | 8    | 8   |
| Struktol 40MS   | 7    | 0   |
| 矿质橡胶            | 0    | 7   |
| 酚醛树脂            | 4    | 0   |
| 硬脂酸             | 2    | 2   |
| 氧化镁(Maglite K)  | 0.15 | 0   |
| 氧化镁(Maglite D)  | 0    | 0.5 |
| 氧化锌             | 3    | 3   |
| 硫黄              | 0.5  | 0.5 |
| 促进剂 MBTS        | 1.5  | 1.5 |

轮胎厂的试生产和耐久性试验中也显示出令人满意的效果。这些鉴定试验包括在生产条件下进行的自动成型作业。这些推荐配方是以各种 BIIR 气密层胶料进行的广泛的实验室和工厂试验为基础制定的。可能需要对推荐配方进行修改,以适应具体的配方设计要求、设备型号以及其它加工条件的要求。

译自埃克森化工公司提供的资料

## 库珀公司的 Z 速度级轮胎 Cobras

英国《轮胎和配件》1997 年 3 期 63 页报道:

库珀公司扩大了现有 Cobra 轮胎品种,提高了高级、高性能轮胎的生产能力,其中包括 Cobra ZHP 和 Cobra GTZ 两种 Z 速度级轮胎,它们的牵引性能达到 UTQG(轮胎统一质量分级标准)的新 AA 级水平。

Cobra ZHP 具有有向花纹、特殊的胶料配方和独特的花纹块设计,特制的胎圈三角胶条提高了下胎侧的刚度,从而使轮胎即使在急转弯时也可保持优异的操纵性能。

该轮胎大而牢固的块状花纹可提供优异的干路面操纵性,特制的有向花纹可分割路

面水膜,提供优异的湿路面牵引性和操纵性。Cobra ZHP 有 40,50 和 55 系列。胎侧上交错的黑色字母使轮胎显现出超豪华外观。

Cobra GTZ 具有深花纹沟和高沟-块比,因此在全天候条件下干、湿路面上的操纵性能均很优异。非对称的胎面花纹提供了转向稳定性,独特的胎面胶料可提供 1 年左右的优异牵引性能。设计时重点考虑了乘坐舒适性,这种全天候子午线轮胎的变节距花纹有助于保持最低的噪声级。特制胎圈三角胶提高了下胎侧的刚度,使轮胎在急转弯时具有优异的操纵性能。该轮胎现有 40,45,50,55 和 60 系列,胎侧上的有交错的黑色字母。

(涂学忠译)