

剂 T4 提高了胶料的分散性。不利之处是 ,胶料老化性能下降 ,焦烧时间有所缩短。

2.3.4 挤出工艺

用 250 mm 挤出机挤出胎冠胶时 ,加入分散型加工助剂 T4 的胶料的挤出工艺稳定 ,断面密实、光滑。挤出时 ,与未加分散型加工助剂 T4 的胶料相比 ,挤出温度降低 1 ~ 2 。

3 结语

胶料中加入分散型加工助剂 T4 可促进

炭黑在胶料中的分散 ,降低混炼过程中胶料的生热和排胶温度以及胶料的门尼粘度 ,明显提高胶料的加工性能。由于分散效果得以提高 ,可提高胶料 300 %定伸应力和拉伸强度。不利之处是使胶料老化性能略有下降 ,焦烧时间有所缩短。

致谢 本文得到青岛第二橡胶厂总工程师楼坚挺的热情指导及我厂实验中心有关人员的大力协助 ,在此表示衷心感谢 !

收稿日期 1997-04-24

Application of Dispersive Processing Aid
T4 to Tire Compound

Yu Zhenghua and Luo Jinping
(Qingdao No. 2 Rubber Factory 266041)

Abstract A test was made on the application of the dispersive processing aid T4 to tire compound. The test results showed that the dispersion of the carbon black ,the processibility and physical properties improved ,but the scorch time reduced when the dispersive processing aid was added into the compound.

Key words dispersive processing aid ,tire ,dispersity ,processibility ,physical property

汽车报废有新标准

新修订的《汽车报废标准》日前出台 ,新标准中汽车累计行驶里程和使用年限都明显缩短 ,以便适应汽车生产和交通运输发展以及安全节能环保的需要。

由国家经贸委、国家计委、国内贸易部、机械工业部、公安部、国家环保局联合发布的通知指出 ,随着国民经济的发展 ,我国汽车保有量迅速增加 ,1986 年制订的《汽车报废标准》已不适应汽车生产和交通运输的发展 ,新标准包括了汽车行驶里程由原来的 40 万 ~ 70 万 km 缩短为 30 万 ~ 50 万 km ,汽车使用年限由原来的 10 ~ 14 年缩短为 8 ~ 10 年 ,除

基本上保留了老标准涉及的油耗、排放等 4 项条款外 ,新标准还指出 :经修理和调整仍达不到国家对机动车运行安全技术条件要求的应当报废。

新标准还对达到报废行驶里程和使用年限的 ,但技术状况尚好的车辆 ,留有一定的回旋余地 ,但不得超过规定报废年限的一半 (4 ~ 5 年) ,同时规定 ,所有延长使用年限的车辆 ,都需按照公安部的规定增加检验的次数 ,不符合国家有关汽车安全排放规定的应当强制报废。

(摘自《科技日报》,1997-08-08)