

表 4 耐久性试验结果

项 目	规 格	
	9. 00R20LM200	9. 00R20LM200
试验速度/ km · h ⁻¹	40	40
转鼓直径/ mm	1707	1707
试验轮辋	7. 0	7. 0
试验气压/ MPa	0. 74	0. 74
累计行驶时间/ h	450	360
试验结果	胎肩肩空	胎体良好
登录普标准	单胎不小于 150h	单胎不小于 150h

仍在行驶,无任何质量问题。

3 结 论

(1)在载重子午线轮胎中应用活化胶粉,虽然半成品的拉伸性能有所下降,但老化性能及其它性能却得到改善。由于生热较低,可减少轮胎行驶中的滞后损失,赋予胶料良好的动态性能,提高轮胎的使用寿命,而且工艺性能良好。

(2) 加入活化胶粉可以降低胶料含胶率,节约 NR,降低胶料成本,具有显著的经济效益和一定的社会效益。

第九届全国轮胎技术研讨会论文

的耐久性能超过登录普标准。

2. 5 实际里程试验

从 1995 年 10 月载重子午线轮胎开始应用 60 目活化胶粉以来,轮胎的内在质量和外在质量均达到正常胎水平;轮胎的耐久性和整体性能均良好。发往各试验点的轮胎至今

费尔斯通的 TMP3000 挂车轮胎

英国《轮胎与配件》1997 年第 1 期 74 页报道:

普利司通/ 费尔斯通英国公司推出了 385/ 65 规格的公路/ 越野用费尔斯通 TMP 3000 地区性挂车轮胎,该轮胎是同规格 HP3000 型轮胎的补充。

普利司通/ 费尔斯通英国公司市场部经理 Roger Moulding 评论说:“这是费尔斯通的一个新领域。虽然此类产品的需求量很大,但以前费尔斯通却无这种类型的轮胎。”

“由于该产品是专为克服胎面掉块和提高耐切割性而开发的,预计大部分需求将来与建筑、农业和矿业等有关的使用条件苛刻的领域。TMP 3000 综合了普利司通/ 费尔斯通从事轮胎工业所得的多种设计思想。普利司通/ 费尔斯通的经验使我们能够为最终用户提出这类问题,保证我们拥有最好的产品。”

(宋凤珠编译 涂学忠校)

米其林的节能轮胎获 AA 奖

英国《轮胎与配件》1997 年第 1 期 74 页

报道:

在去年 11 月于伦敦召开的 1996 年 AA 国际汽车大赛授奖仪式上,米其林的节能轿车轮胎系列获得节能 AA 奖。

AA 国际汽车评委会主席 Anthony Peargram 先生在宣布奖项时说:“对所有参赛车辆综合燃油指标($m \cdot m^{-3}$)的试验场和道路燃油消耗试验评定结果表明,米其林 Energy Green X 节能轮胎比现在的标准轮胎节约 4%。在速度为 $113 \text{ km} \cdot \text{h}^{-1}$ 的公路试验行程中节油高达 6%,市内行驶时节油约 3%。”

“按照当前的汽油价格,每条此类轮胎在 3 年内可节省约 83 英镑的燃油费用。另外,该类轮胎的低滚动阻力使得行驶时更平稳,噪声降低,加速性能提高。”

“Energy Green X 系列获得节能 AA 奖,意味着燃油消耗的降低有助于减少汽车对环境的污染。”

米其林集团经理 René Zingraff 先生代表米其林接受了由英国运输国务大臣 George Young 爵士颁发的 AA 奖。

(宋凤珠编译 涂学忠校)