

子午线轮胎需配用 IIR 内胎

制造内胎的原材料一般为 NR 或 IIR, 而 IIR 透气性系数仅为 NR 的 1/20, IIR 气密性比 NR 高 4 倍以上, 具有优良的耐老化和耐热性能, 在热状态下的耐撕裂性比 NR 好, 可以提高外胎的使用寿命, 是当前制造内胎的理想材料。

IIR 内胎区别于 NR 内胎的识别标志是在其外周有 1 条 2~3mm 宽的蓝色或红色线条, 而 NR 内胎则无此标记。

IIR 内胎使用寿命长, 一般可连续使用 5 年以上。它可避免因内胎中气体透出造成的轮胎缺气行驶, 避免和减少轮胎的不正常损坏, 能提高外胎的使用寿命。因此国外子午线轮胎全配用 IIR 内胎, 国内子午线轮胎基本上都配用了 IIR 内胎, 上海轮胎橡胶(集团)股份有限公司尼龙斜交轮胎也配用了 IIR 内胎, 但有的厂牌子午线轮胎仍沿用 NR 内胎。

为了提高子午线轮胎的使用寿命, 应尽快采用 IIR 内胎, 驾驶员在轮胎保养中也不要轻易更换使用 NR 内胎。配用 IIR 内胎亦是国产子午线轮胎进入国际市场的一个基本条件。

(江西省上饶地区汽车运输总公司
林 仁供稿)

大轮胎公司在亚洲取得进展

美国《橡胶和塑料新闻》1996 年 8 月 26 日 26 页报道:

在过去的 12 个月里, 亚洲是一个大轮胎公司寻求技术合作和销售机会的大陆。

大陆公司在这些交往中十分活跃。这家德国公司在印度尼西亚接替了技术提供者的角色, 在中国签订了一项工业轮胎合资生产厂协定, 在印度建立了一个生产子午线轮胎的合资企业, 而且让大陆巴鲁姆子公司与俄罗斯的莫斯科轮胎公司建立了联系。

倍耐力集团传统上在技术转让方面最为

活跃, 但 1995 年它却进入整顿期。1995 年它向第三方出售的硬件和技术年销售量下降了 17%。

尽管出现滑坡现象, 公司的工业规划和技术转让部却声称它在工作上有“显著的进步”, 因为它在中国至少有 3 个轮胎厂和 1 个钢丝帘线工程项目正在洽谈, 而在印度的“主体工厂”建设合同已经完成。

去年, 米其林和固特异扩大了经营范围, 米其林进入了波兰、菲律宾和中国, 固特异进入了波兰。

另外, 米其林扩大了其延伸的上游产品业务, 同意帮助它的泰国合作者——暹罗公司建立合成纤维帘线和钢丝帘线生产厂。

下面按字母顺序列出主要轮胎公司及它们各自在世界范围内的技术合作伙伴。用黑体字列出的公司向其后列出的公司提供技术。公司名字后面有 # 表示总公司拥有绝大多数股份并由总公司提供技术的子公司, 有 * 表示拥有少数股份的子公司, 有 * * 表示以前是子公司。

阿旺轮胎有限公司(英国):

阿旺 IEC 有限公司(阿旺与 IEC 和沙特 Azmi 公司的合资企业), 沙特阿拉伯朱拜勒; 德尔塔轮胎厂, 巴基斯坦伊斯兰堡; 凯勒尼耶轮胎厂, 斯里兰卡凯勒尼耶; 默加轮胎厂, 印度尼西亚塞马扬湖; 银石轮胎橡胶公司, 马来西亚太平。

普利司通公司(日本):

普利司通子公司 #, 澳大利亚、印度尼西亚、中国台湾和泰国;

普利司通/联合 Cement 合资公司 #, 印度印多尔、默提耶;

普利司通/费尔斯通公司 #, 田纳西州纳什维尔;

普利司通 Sabanci 轮胎制造和贸易公司 * (BRISA)(普利司通与 Sabanci 控股公司