

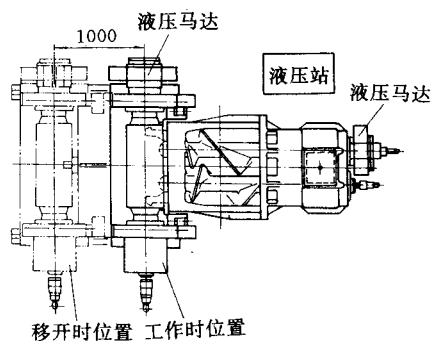


图 4 辊筒可移动的双螺杆挤出压片机(Y型)

(2)使用本机可以减少操作人员 2 名,每年可以节省人工费用 3—4 万元。

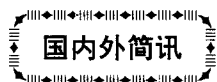
(3)用本机替代进口机,每台可节省费用 200 万元。

此外,使用本机可大大减少环境污染,改善劳动条件,实现生产自动化,减轻劳动强度和提高操作安全性。

6 结语

在北京轮胎厂经 2 年多生产使用证明,该机完全满足生产工艺要求,在 1994 年 12 月通过了化工部部级鉴定,认为该机填补了国内空白,达到了国际 80 年代同类产品先进水平,可以替代进口产品。

收稿日期 1995-12-13



国外简讯 9 则

△普利司通/费尔斯通已批准在其费尔斯通纤维和织物公司金斯山厂建一套价值数百万美元的轮胎帘线处理装置。该装置预计于 1997 年 9 月投产使用。

RPN,1996,3,4,P2

△普利司通/费尔斯通将投资 600 万美元增加其得克萨斯州斯托克顿轮胎试验场的试验路面和设施。

RPN,1996,2,26,P3

△大陆-通用轮胎公司两年前停止了拖拉机前轮轮胎的生产,现在将停止在北美其它农业轮胎的生产,不再销售农业轮胎。

RPN,1996,2,26,P 49

△由于预硫化胎胶利用率低,美国 Myers 工业公司决定于 4 月 1 日起停止该公司从事 25 年之久的预硫化胎面的生产。

RPN,1996,3,4,P2

△荷兰 Vredestein 公司 1995 年销售额增长 10.6%,达到 3.025 亿美元,使利润增长 1 倍,达到 768 万美元。

RPN,1996,3,4,P6

△日本 1995 年轮胎和内胎需求增长

8.5%,其中国内需求增长 5%,出口增长 13%。出口东南亚和欧洲需求增长 20%,使出口量加大。预计 1996 年销售量将下降 2%。

RPN,1996,3,4,P6

△日本汽车轮胎协会(JATMA)预测,1996 年日本汽车轮胎国内和出口需求量将达到 101 万 t(按耗胶量计),比上年减少 1.7%。其中,原配胎为 20.5 万 t,比上年减少 2.5%;替换胎为 40.9 万 t,比上年增加 1.6%;出口胎为 39.6 万 t,比上年减少 4.5%。如果按此需求量计算,1996 年日本国内轮胎厂的开工率将达到 85%。

タイヤ月刊,28(1),24(1996)

△普利司通/费尔斯通公司 1995 年销售额达到 61.4 亿美元,纯利润为 1.3 亿美元;1994 年销售额为 56.7 亿美元,纯利润为 2900 万美元;预计 1996 年销售额将达到 65 亿美元,而纯利润为 1.8 亿美元。

RPN,1996,4,8,P4

△米西林 1995 年纯利润达到 6.04 亿美元,比 1994 年增长 117%,而销售额为 130.5 亿美元,稍有下降。

RPN,1996,4,8,P 31