

比人造丝约低40%，经济效益显著。③聚酯帘布不像人造丝那样在生产中有环境污染问题。④聚酯帘线的吸湿率较低，受环境湿度影响较小，轮胎质量容易保证。

为便于国产聚酯帘布在子午线轮胎生产中推广应用。希望聚酯帘布的生产能统一规划，建设具有合理经济规模的生产企业，避免产品质量的大幅度波动，生产轮胎行业能够接受的高质量聚酯帘布。

虽然改进型尼龙66和DSP帘布的价格比普通聚酯高，但两者均可用于生产单层胎体子午线轮胎，无需像使用普通聚酯帘布那样进行后充气处理，因而可以大大降低轮胎生产成本。改进型尼龙66胎体轮胎的生产技术比较特殊，且公司对此技术保密，因此我国要消化吸收有一定困难。鉴于国内一些子午线轮胎生产厂家已经引进了尼龙66子午线轮胎的生产技术，因而近期内，改进型尼龙66帘布的国产化将亟待解决。我国尼龙帘布有广泛的原料来源，已有较长的生产历史，技术经验丰富，无环境污染问题，并且平顶山帘布厂已试制成功改进型尼龙66帘线(1400dtex/2帘线在160℃×2min条件下，收缩率为3.8%，收缩力为6N，可以满足技术要求)，因此国内有条件且有能力强解决其生产问题。

从长远的发展观点看，为使我国半钢子

午线轮胎的性能赶上世界先进水平，研制和推广使用DSP帘布应是十分必要的。DSP是目前世界上最先进的增强材料之一，使用DSP帘布生产子午线轮胎，不仅符合我国现有子午线轮胎生产企业的装备水平，易于推广使用，可以用以替代3超人造丝帘布，而且还可以增强我国轮胎在国际市场上的竞争能力，缩短我国子午线轮胎生产与世界先进水平之间的差距。因此，希望不要再引进国际上已趋淘汰的人造丝子午线轮胎生产技术；尽快开展DSP帘线的开发与应用研究，引进国外先进的新型聚酯工业丝生产技术，提高我国聚酯帘布产品档次，为我国轮胎打入国际市场创造条件。

致谢 在撰写本文过程中，曾得到化工部北京橡胶工业研究设计院叶可舒教授级高级工程师和北京轮胎厂刘燕生副总工程师的热情指导和帮助，在此表示感谢。

参考文献

- 1 Gregory S. Rogowski. R & D Effort advances fiber performance. Rubber and Plastics News, 1993, 8, 16: 57—60
- 2 Peter B. Rim etc. Dimensionally stable PET fibers for tire reinforcement. Rubber World, 1991; 204(3): 30—37
- 3 王晓冬译，吴秀兰校，美国轮胎帘线与帘布。轮胎工业，1993; (7): 31—37

1994年全国轮胎技术研讨会论文

统计资料

英国有关专家预测中国汽车产量和销售量

万辆

	1992年 ¹⁾	1993年 ²⁾	1994年	1995年	1996年	2000年
产量						
轿车	16.3	22.0	29.0	43.0	63.0	95.0
载重汽车 ³⁾	91.7	92.0	85.0	98.0	110.0	140.0
总计	108.0	114.0	114.0	141.0	173.0	235.0
销售量⁴⁾						
轿车	29	35	38	54	78	125
载重汽车 ³⁾	91	90	88	100	120	150
总计	120	125	126	154	198	275

注：1) 实际数；2) 估计数；3) 包括底盘；4) 走私车不计。

(本刊译)