

用的半钢和全钢子午线轮胎结构发展趋势和检测中发现问题分析。总的来说,课程内容全面、重点突出,全方位呈现了我国轮胎结构设计及相关领域的研发水平和方向,这些内容无论是在学校还是在企业中都难以系统学到。

全国轮胎结构设计技术和配方设计技术高级培训班创办于1997年,每年交替进行,迄今已成功举办了23期,累计2 000多名学员参加了培训。培训班为轮胎及相关企业培养专业技术人才发挥了积极作用,促进了轮胎行业技术人员业务水平的提升,得到企业的大力支持,并获得广泛好评。

参加本期培训的学员来自中策橡胶集团有限公司、中策橡胶(建德)有限公司、杭州朝阳橡胶有限公司、厦门正新橡胶工业有限公司、安徽佳通乘用车子午线轮胎有限公司、山东玲珑轮胎股份有限公司、赛轮集团股份有限公司、山东昊华轮胎有限公司、三角轮胎股份有限公司、双钱集团上海轮胎研究所有限公司、双钱集团(江苏)轮胎有限公司、双钱集团(重庆)轮胎有限公司、新疆昆仑工程轮胎有限责任公司、风神轮胎股份有限公司、贵州轮胎股份有限公司、浦林成山(山东)轮胎有限公司、山东华盛橡胶有限公司、万力轮胎股份有限公司、八亿橡胶有限责任公司、朝阳浪马轮胎有限责任公司、陕西延长石油集团橡胶有限公司、徐州徐轮橡胶有限公司、天津市万达轮胎集团有限公司、天津国际联合轮胎橡胶股份有限公司、宁夏神州轮胎有限公司、泰凯英(青岛)专用轮胎技术开发有限公司、东营市方兴橡胶有限责任公司、四川远星橡胶有限责任公司、北京橡胶工业研究设计院有限公司等单位。

(本刊编辑部)

“矿山特大型自卸车用巨型子午线轮胎

59/80R63生产工艺制造技术”

通过石化联合会科技成果鉴定

2019年11月13日,中国石油化学和工业联合会在北京组织召开了由福建省海安橡胶有限公司和北京橡胶工业研究设计院有限公司联合研制的“矿山特大型自卸车用巨型子午线轮胎59/80R63生产工艺制造技术”科技成果鉴定会。

鉴定委员会由9名专家组成,中国工程院曹湘洪院士为主任,北京化工大学张立群教授为副主任。鉴定委员会听取了完成单位的工作报告、研究报告、查新报告和应用证明等汇报,并听取了用户报告,审查了有关技术资料,观看了生产现场的视频资料,针对项目研发过程中的重点、难点、关键技术和相应措施进行了详细询问。

鉴定委员会根据汇报材料并经质询和评议,最终形成如下鉴定意见。(1)提交的技术资料齐全,数据可信,符合鉴定要求。(2)突破了59/80R63巨型子午线轮胎设计与制造的技术难题,共获得20项专利,其中具有自主知识产权的发明专利两项。主要创新点如下:①研发了全钢巨型工程机械子午线轮胎形变控制设计方法(DCM),可有效模拟和调控巨型子午线轮胎的受力变形与升温,实现了巨型子午线轮胎轮廓、材料性能以及材料分布的合理设计;②针对胎肩厚度高达220 mm的巨型子午线轮胎,自主开发了低生热、抗切割胎面胶,低生热胎面基部胶,胎肩垫胶,胎侧胶,使轮胎既满足重载、低生热的要求,又保证良好的耐磨性能和抗切割性能,延长了轮胎在苛刻使用环境下的使用寿命;③开发了钢丝挤出裁断一体制造工艺、多鼓式成型工艺、机外定型/径向开模/变温硫化工艺,与设备供应商合作研制了相关专用装备,确保轮胎品质稳定,减少了局部过硫化,提升了轮胎整体性能。

(3)59/80R63巨型子午线轮胎已在矿山批量使用,平均行车时间达到6 000 h,与国外同类产品性能相当,使用寿命预测可达到8 000 h以上。该技术和产品填补了国内空白,使我国成为世界上第3个能生产59/80R63巨型子午线轮胎的国家,且明显降低了我国矿山用巨型子午线轮胎的采购成本,增强了自主保障能力,取得了良好的经济效益和社会效益,市场前景广阔。(4)符合环保要求。

鉴定委员会一致认为,该技术和产品总体达到国际先进水平,同意通过鉴定。

2006年福建省海安橡胶有限公司就和北京橡胶工业研究设计院有限公司开始进行院企合作,联合开发高性能巨型工程机械子午线轮胎生产技

术。经过双方研发人员的刻苦攻关,多年来取得了多项关键性的技术突破,产品在国内外多家大型矿山使用。目前59/80R63巨型子午线轮胎已累计生产900余条,打破了国外对该产品的垄断,并取得了较好的经济效益和社会效益。

随着世界经济的发展,近年来欧洲以及南美洲、亚洲、非洲等全球新兴市场的工程机械轮胎需求量很大,矿山正在向大型化和无人化方向发展,特大型自卸车用巨型工程机械子午线轮胎的应用前景非常广阔。未来,福建省海安橡胶有限公司和北京橡胶工业研究设计院有限公司将继续努力,持续推动生产工艺和技术提升,逐步实现巨型工程机械子午线轮胎的智能制造,为用户带来高品质、高性能、长寿命的巨型工程机械子午线轮胎产品与服务。

(北京橡胶工业研究设计院有限公司 曾 季)

兴达高峰论坛2020在深圳隆重召开

2019年11月20日,由江苏兴达钢帘线股份有限公司(以下简称兴达)主办,中国橡胶工业协会和北京橡胶工业研究设计院有限公司协办的2020年兴达高峰论坛在深圳举办。本次论坛主题为“聚力同行 驰骋大有”,来自海内外的业界专家、学者,行业协会人士,橡胶、轮胎及上下游产业链企业代表约350人出席会议,共同就汽车及轮胎产业发展新趋势、橡胶骨架材料产业智能互联新技术、世界政治经济变革和竞争态势及中美贸易摩擦带来的深远影响等话题展开深入对话和探讨。

中国石油和化学工业联合会原会长李勇武、江苏省兴化市市委书记李卫国、中国橡胶工业协会会长邓雅俐和中国钢铁工业协会副会长骆铁军分别致辞,共同祝贺论坛召开。

兴达国际控股有限公司董事会主席、兴达董事长刘锦兰做了题为《做全球化发展的卓越践行者》的主题报告。他表示,当前世界正经历着百年未有之大变局,国家提出“一带一路”倡议和中国高质量发展新阶段为制造业带来了新的发展动能。兴达要进一步加快全球化发展战略的实施和推进,加速自身的智能化与信息化转型。一是积极推动行业技术进步与发展,通过创新技术的持续改善和专业品质的可靠支撑,全力将兴达打造成为全球橡胶骨

架材料的领导者;二是树立行业生产国际化的新标杆,把泰国工厂的正式运营作为兴达全球化运营的新起点,将泰国工厂打造成为兴达海外发展的桥头堡;三是引领行业智能化建设与发展,积极推动生产车间由点到片再到面的智能化转变,尝试区块链技术,构建产业链大数据平台;四是不断升级行业营销模式,稳步提升兴达品牌的全球影响力,融入新元素,提升公司的全球营销与服务能力,不断创新行业营销观念。他同时指出,时代在发展,技术在进步,观念在更新,未来的前景发展有无限的可能性。兴达一定会在全球化发展道路上绽放出夺目的光彩,谱写出钢帘线发展史上新的篇章。

世界汽车工程师学会联合会主席、清华大学汽车产业与技术战略研究院院长赵福全在《对汽车产业发展最新态势的判断及应对战略的思考》的报告中分析了汽车产业发展最新态势,并提出了应对策略。他表示,近期中国汽车市场销量的变化符合客观规律,汽车生产企业不应受销量低迷影响而失去对市场的信心,开发适应细分市场的产品将成为渡过艰难期的有力保障。未来5年汽车产业的发展方向表现为动荡、洗牌和格局大调整;而未来10年,产品升级趋势更加明显,豪华品牌市场份额有望进一步增大。“现在是最好的时代,也是困难的时期。虽然我们无法左右‘天时’,但可以借助本土市场的‘地利’优势做最好的自己,同时把‘人和’发挥到极致,塑造卓越的品牌和企业文化。”

中国橡胶工业协会副会长兼秘书长徐文英的报告题目为《2019年中外轮胎行业数据分析及思考》,概述了中国轮胎行业效益和发展特点以及中外轮胎行业数据对比。她表示,加大研发创新投入,重视人才培养、重视国内市场,加大替换轮胎市场销售渠道的建立、努力与中高端汽车品牌形成合作关系、加强行业合作、突破关键共性技术、开展智慧质量管理能力、实施差异化竞争,从制造商转变为服务商是中国轮胎行业健康发展的关键。

北京大学国家发展研究院博雅经济学讲席教授、中国企业家论坛首席经济学家张维迎在题为《读懂中国经济——反思、机遇与挑战》的报告中深入分析了中国经济增长的去和未来。他表示,“过去40年,中国的经济增长主要来自企业家队伍的崛起,其根本原因在于改革开放后的人口