

解剖轮胎后,胶料无发泡现象。

是一种有效的硫化方式。

4 结论

新型等压变温硫化工艺使航空轮胎各部位硫化程度更加均匀,过硫化程度降低,可以提高轮胎的内在质量和性能,同时可较大幅度地节约能源,

参考文献:

- [1] 姚钟尧,罗超云,姚耀文. 3.2版轮胎硫化测温仪[J]. 橡胶工业, 2003,50(12):743-750.
- [2] 朱黎峰,罗文超. 硫化工艺现状与展望[J]. 中国橡胶,2014,30(4): 10-13.

收稿日期:2019-09-06

优科豪马推出715R区域驱动轮胎

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntiredealer.com)2019年8月29日报道:

优科豪马轮胎公司新SmartWay认证的715R轮胎(见图1)是一款胎肩开放型区域驱动轮胎。



图1 715R轮胎

该轮胎现有规格为11R22.5,另有295/75R22.5,285/75R24.5和11R24.5三个规格将于2020年年初推出。

优科豪马称,715R轮胎延长了胎面磨损里程,具有20.6 mm(26/32英寸)胎面花纹及先进的胎面设计,策略性布置的锁紧花纹条可以控制花纹块移动,使胎踵/趾磨损最小。

该轮胎其他的特点包括精确布置的开放的胎肩花纹块,有助于最少夹持异物,最大限度提高牵引性能。独特的抗切割和抗崩花掉块胶料可降低滚动阻力,提高燃油效率。16层级结构和H负荷等级提高了轮胎的负荷能力。

(吴秀兰摘译 赵 敏校)

东洋轮胎加强全球投资

近日,在连续完成在欧洲的大手笔投资后,东洋轮胎发布全球战略规划。东洋轮胎未来4年将在欧洲再建一个年产800万条轮胎的新工厂,并提升企业在北美市场的核心竞争力,努力将在北美

的排名从现在的第7名升至第5名。

2019年7月底,该公司对外宣布,拟在塞尔维亚建设一个年产值4.5亿美元的轮胎工厂,并在德国设立新的研发中心。东洋轮胎在战略规划中表示,塞尔维亚工厂最早于2020年年初投入使用,2022年全部建成,是其加强全球投资的重要一环。以此为基础,东洋轮胎将加强欧美市场的开发。

东洋轮胎认为,塞尔维亚新工厂有助于提高其在欧洲的市场份额。目前,欧洲市场的销售收入已经占该公司总营收的15%。到投产时,东洋轮胎将首次在欧洲本地完成对欧洲市场的轮胎供应。而此前供应欧洲市场的日本和马来西亚工厂的销售重心将转移到其他重要市场。东洋轮胎方面表示,原来日本工厂供应欧洲的产能将释放出来,转而供应本地市场,马来西亚和中国工厂的产能也可转向发展中国家。另外,塞尔维亚工厂还将是东洋轮胎美国工厂的有益补充。同时,为了满足其他市场需求,东洋轮胎正在提高马来西亚、美国和日本工厂的产能。东洋轮胎马来西亚工厂产能将提升至每年740万条,日本工厂则会增产20万条载重轮胎,到2021年1月,美国工厂的产能也将提高10%,以满足皮卡和SUV车型的轮胎需求。

在不断建新厂的同时,东洋轮胎还将在欧洲建设一系列配套设施。在宣布建设塞尔维亚工厂后,东洋轮胎宣布在德国建设研发中心,用于欧洲工厂的设计和研发。此外,东洋轮胎正在考虑在欧洲另建一个轮胎试验场。

东洋轮胎表示,加强海外投资是其中期经营计划的一部分。另外,该公司修订全球增长战略,这与其大股东及战略合作伙伴三菱集团的最新全球策略有关。

(摘自《中国化工报》,2019-09-16)