

约为8 mm。随着试验的继续进行,裂口长度逐渐增大,数量逐渐增多,当轮胎行驶至308 h时,胎冠发生热剥离,脱层失效,此时改进前配方胎圈出现严重裂口,平均裂口长度约为35 mm,裂口数量为75个,而改进后配方胎圈未出现裂口现象。

2.3.3 矿山实地测试

采用胎圈胶优化配方生产27.00R49巨型工程机械子午线轮胎,并发往中东某矿区进行实地测试,胎圈起始裂口时间由改进前的2 200 h延长至4 500 h,有效地改善了巨型工程机械子午线轮胎胎圈裂口问题。

3 结论

(1) 借鉴国外某品牌巨型工程机械子午线轮胎胎圈胶配方设计特点,对现有胎圈胶配方进行优化。采用优化配方胶料的硬度、定伸应力和回弹值增大,压缩生热和损耗因子降低,耐磨和耐疲劳性能提高,成品性能达到设计目标值。

(2) 采用胎圈胶优化配方的27.00R49巨型工程机械子午线轮胎的室内耐久性和矿山实地测试结果表明,胎圈起始裂口时间延长,轮胎胎圈耐久性明显提高。

收稿日期:2019-09-15

BKT推出农业拖车新系列轮胎

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntiredealer.com) 2019年7月19日报道:

Balkrishna工业公司(BKT)为农业拖车推出浮动系列轮胎(部分产品见图1和2)。



图1 FL 637轮胎(左)和FL 630 Ultra轮胎(右)



图2 FL 630 Super轮胎(左)和Ridemax FL 693轮胎(右)

BKT称,为道路-田间综合应用,新轮胎触地轻柔,即使在高速重载下也可减轻土壤压实。拖拉机和拖车轮胎的接地印痕必须协调设计,以获得最大效率和对土地最小影响。

该浮动系列轮胎花纹为适于特定应用而各具特色,各轮胎特性介绍如下。

FL 637轮胎理想用于播撒机、拖车和罐车,兼具优异的田间和道路使用性能。有向胎面花纹设计确保在优异的浮动特性外兼具优异的牵引性能;钢丝束束层结构提高耐久性能和承载能力。

FL 639轮胎为75%田间作业和25%道路行驶而设计。无向胎面花纹设计确保顶级自洁特性外,即使在转弯时也具有优异的牵引性能。

FL 630 Ultra轮胎具有类似的特点,花纹条增多使其适用于罐车和播撒机等其他类型的拖车,并确保在任何地形上都具有出色的抓着力。

FL 630 Super轮胎具有为在任何田间或道路综合应用而设计的独特胎面,提高了抗破坏能力。大接地面积提供完美的接地压力分布,确保平稳行驶,并提高承载能力。

Ridemax FL 693 M子午线轮胎理想用于频繁道路行驶的拖车和厢式卡车等设备。主要为道路行驶而设计的该轮胎速度级别为D,行驶速度可高达 $65 \text{ km} \cdot \text{h}^{-1}$ 。

Ridemax FL 690轮胎具有多层钢丝束束层,确保优异的抗破坏能力和卓越的耐久性能,理想用于长距离道路运输和田间使用,具有优异的自洁特性。

AW 711轮胎延长了使用寿命,道路行驶中在软或硬路面上均具有低滚动阻力,可明显减少油耗,并大幅提高效率。

(吴秀兰摘译 赵敏校)