

会将自己的核心技术和成果专利化,通过有效的市场化运作,使产品裹挟着专利成为标准,借此形成行业内的绝对竞争优势和垄断地位。国内企业在知识产权的市场化运作方面仍存在很大的差距,专利标准化管理水平较弱,应尽快加大资源投入,提升创新水平,及时将核心技术转化为专利,掌握了专利权就掌握了标准制定的主动权,制定标准意味着在市场上占领了主动地位。

霍尼韦尔智能技术助力中化圣奥 打造智能工厂

2019年6月27日,中化国际(控股)股份有限公司(简称中化国际)旗下圣奥化学科技有限公司(简称圣奥化学)和霍尼韦尔公司在圣奥化学安徽铜陵工厂(简称安徽圣奥)举行“精细化工数字化转型,提高企业持续竞争力”活动,标志着霍尼韦尔先进控制技术助力安徽圣奥朝着智慧工厂的目标又迈进了一大步。

圣奥化学是全球领先的聚合物添加剂综合服务商,安徽圣奥为圣奥化学下属第三大生产基地;霍尼韦尔公司是全球500强的高科技企业,其过程控制部是提供自动化控制系统和仪器仪表服务的业界先驱。

圣奥化学一直将信息化建设作为管理升级和战略跃升的重要支撑,近年来又积极响应“两化融合”的号召,持续加大信息化建设投入。通过部署霍尼韦尔智能生产管理执行系统(MES),安徽圣奥不仅实现高效生产运行管理和智能化生产,更重要的是全面提升卓越运营和盈利能力,有助于实现数字化转型。

在媒体沟通会上,中化国际总经理、圣奥化学董事长刘红生表示:“党的十九大报告明确指出,中国正加快建设‘制造强国’,加快发展先进制造业,推动互联网、大数据、人工智能和实体经济深度融合。中化国际秉承中化集团‘科学至上’核心价值理念,我们很高兴和霍尼韦尔在精细化工领域强强联手,在数字化工厂转型过程中不断提升企业竞争力。”

霍尼韦尔中国总裁余锋提到:“在2018年11月

5 结语

推行知识产权贯标,给企业带来的效益并非“立竿见影”,但却是知识产权实现保值、增值的重要手段。企业在产品初期保护知识产权成本较低,一旦产品竞争进入一定阶段,需要花费更大的代价去保护核心技术,因此轮胎企业应做到尽早规划,贯彻实施,注重实效,快速提升。

收稿日期:2019-03-12

的首届中国国际进口博览会上,霍尼韦尔与中化集团化工事业部签署合作协议,助力精细化工在中国的数字化转型,今天我们很荣幸地展现了双方合作的部分成果。作为全球高科技企业,霍尼韦尔在中国不断提升自身的智能制造水平,同时积极支持2019年政府工作报告提出的拓展‘智能+’,为制造业转型升级赋能。”

中化国际副总经理、圣奥化学首席执行官苏赋表示:“霍尼韦尔智能MES在帮助安徽圣奥规范生产操作、简化生产管理流程、提升企业管理效率的同时,也提高了各部门和岗位之间的协同作业能力,确保圣奥化学智能工厂信息化建设试点项目顺利实施。”

霍尼韦尔过程控制部大中华区副总裁兼总经理陈延表示:“霍尼韦尔智能MES立足中国化工行业特色,致力于帮助企业在同一平台上实现生产流程管理的数字化、自动化、智能化以及生产管理的精益化、信息化、透明化、智能化。很高兴我们与圣奥化学不断深入合作,带动流程工业数字化转型和智能化生产变革。”

作为圣奥化学两化融合试点建设项目,霍尼韦尔智能MES项目(一期)在安徽圣奥成功落地。按照圣奥化学信息化建设的要求,霍尼韦尔为其铜陵工厂提供了一整套制造执行系统解决方案。该解决方案可以实时采集全厂分布式控制系统(DCS)数据,集成地磅数据、企业管理解决方案(SAP)数据、包装生产数据和质量数据等,建立一个全厂的数据中心和一个统一的信息发布平台,实时显示全厂工艺流程控制、质量检测数据、生产操作情况、生产订单完成情况以及库存情况等。

同时,霍尼韦尔智能MES还将SAP与生产控制系统连接起来,实现完整运营流程的统一。系统上线运行后,安徽圣奥实现物料进出场作业自动化、质检效率提升30%、盘点效率提升78%、用于统计的人工成本下降60%以上。

此次活动中,业内多家媒体在讲解员的带领下实地参观了安徽铜陵工厂,切身感受了霍尼韦尔智能化技术为安徽圣奥生产与运营管理带来的巨大变化。

(1)在进出厂作业区,地磅系统、物料系统结合到MES中,使得所有进出厂业务都根据采购和销售安排自动生成,大屏实时显示作业状态,系统自动识别车牌号,自助过磅,质检任务自动触发,个人数字助理(PDA)实现电子签名,地磅无人值守,进出厂作业全程自助。

(2)在进出库作业区,PDA自动扫码拣配、装货确认,支持出库驾驶员电子签名,整个产品包装、发货业务流程实现了自动化、透明化。

(3)在成品包装线,根据生产订单自动生成包装任务,大屏显示订单完工状态并实时更新,附加扫码系统自动计数,手持PDA自助送检,订单完成自动确认、自动报工、自动入库。

(4)在中央控制室,全厂集控,工艺指标、异常预警、关键生产绩效、重点设备运行状态、能源耗用全部实时监控;数块大屏实时盯紧工厂生产的每个举动,一个数字化、透明化的工厂一目了然。

据悉,圣奥化学国内三大生产基地的内部管理体系、标准、流程等都保持一致,除安徽圣奥外,圣奥化学在泰安和曹县两个基地都在启动智能MES项目,正在建设的连云港基地也计划打造智慧工厂。

活动现场,圣奥化学还正式对外发布《2018可持续发展报告》,这是圣奥化学自2015年以来连续第4次发布可持续发展报告,这标志着圣奥化学始终把企业社会责任作为公司可持续发展的核心竞争力,与供应商、客户、员工等价值链伙伴一起,共有资源、共创价值、共享成长,提升行业包容性和可持续发展能力,致力于成为全球聚合物添加剂

用户的优秀合作伙伴。

(本刊编辑部 胡浩 黄丽萍)

Alliance为小型拖拉机提供多功能轮胎

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntiredealer.com)2019年6月12日报道:

Alliance轮胎美洲公司为在草坪、软土和草地上行驶,同时也需要在坚硬路面甚至雪地上行驶的小型拖拉机开发了一种多用途胎面花纹。Galaxy Garden Pro轮胎(见图1)可提供良好的性能、长寿命和驾驶舒适性。



图1 Galaxy Garden Pro轮胎

Alliance的草地轮胎部门经理Nick Phillippi表示:“Galaxy Garden Pro轮胎的子午线结构和独特的胎面设计使其在各种路面应用中表现出色。经过4年多不断实践和应用,Galaxy Garden Pro轮胎现可以提供长使用寿命、良好性能以及舒适的驾乘体验,同时可以保护土壤免受损伤。”

由于小型拖拉机在葡萄园、小型农场及其他各种环境应用的特殊需求,Galaxy Garden Pro轮胎的设计目的和性能与典型的R-1,R-3或R-4轮胎不同。其特别设计的块状有向牵引胎面花纹和圆角具有以下优点:提供软土中的牵引力;在硬质路面上耐磨且磨损均匀;保护草皮和更精细的路面。

Galaxy Garden Pro轮胎现可提供20种规格,还有12种规格即将推出。它是John Deere的2系列小型拖拉机的原配胎,具有Alliance农业轮胎的7年保修承诺。

(吴淑华摘译 吴秀兰校)